



Compli 400

**STATIONS DE RELEVAGE
DES EAUX USÉES DOMESTIQUES**



Vos avantages en un coup d'œil :



INSTALLATION FACILE

- Bride de serrage réglable en hauteur (en continu)
- Protection contre la flottabilité sans devoir déplacer l'appareil à nouveau
- Branchement de décharge variable (DN 80 ou DN 100)
- Options de connexion polyvalentes
- Poids réduit
- Clapet anti-retour orientable



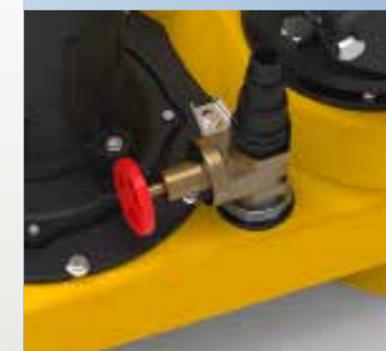
HYDRAULIQUE INTÉGRÉE

- Meilleur écoulement des fluides
- Poids réduit
- Pas de corrosion
- Moins de colmatage
- Capacité de pompage plus grande



MISE À JOUR DU CONTRÔLE

- Affichage de l'intervalle de maintenance
- Connexion supplémentaire pour une alarme de niveau
- Confirmation du déclenchement de l'alarme



NOUVEAUX ACCESSOIRES

- Raccordement pour l'assèchement d'urgence avec vanne d'arrêt et raccord de tuyau gradué (1" - 1 1/4" - 1 1/2")

Le voici : le nouveau Compli 400

DES POSSIBILITÉS D'APPLICATION FLEXIBLES

Vous pouvez raccorder aux entrées supplémentaires d'autres éléments comme des éviers, des douches ou des lavabos. Les possibilités de raccordement sont aussi bien par le haut que par le côté ; vous pouvez choisir entre DN 50 et DN 100.

Grâce à la prise d'entrée réglable, vous pouvez ultérieurement raccorder un WC au sol, conformément à la norme européenne, sans avoir à creuser une fosse au sol.

Grâce à l'adaptateur inclus dans la livraison, vous pouvez également utiliser la conduite sous pression en DN 80 ou, comme d'habitude, en DN 100 à l'aide du raccord élastique.

Station de relevage de matières fécales prête à brancher pour la vidange de votre maison individuelle. Il vous offre une facilité d'utilisation, un montage simple et une installation peu encombrante. Inondable et équipé d'un clapet anti-retour, il peut même être utilisé dans les zones à risque d'inondation. En plus des toilettes, il permet d'évacuer de manière fiable les autres éléments de drainage de votre maison.



SILENCIEUX ET SÛR

Le système hydraulique intégré, associé aux deux anneaux en fonte, confère au nouveau Compli 400 une grande stabilité et permet un fonctionnement silencieux. Néanmoins, il est plus léger que ses prédécesseurs et donc plus facile à installer.

La possibilité de raccorder une autre alarme de niveau (en option) vous offre encore plus de sécurité.

Le système hydraulique à écoulement libre résistant aux obstructions grâce à son grand passage libre permet d'obtenir des débits jusqu'à 48 m³/h et assure un drainage fiable des eaux usées.

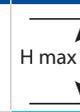
Nouveau. Et meilleur !



Une comparaison directe :

	Compli 400 jusqu'à présent	Compli 400 
Détection de niveau	Potentiomètre avec évaluateur analogique	Circuit de contact orientable (aimant) 
Options d'entrée	1	4 
Confirmation d'alarme	Bouchon de tirage	Par simple pression sur un bouton 
Affichage de l'intervalle de maintenance	-	Indication par LED, au choix 1x, 2x, 4x, éteint 
Alarme supplémentaire de niveau d'eau élevé	-	Connexion par fiche dans l'unité de commande, EGR dans les accessoires 
Protection contre la flottabilité	Vis longue à travers le trou du réservoir	Support en acier inoxydable sur l'extérieur du réservoir 
Hydraulique de la pompe	Dans un réservoir en fonte	Rotation dans le réservoir 
Branche de refoulement	DN 100	DN 80 ou DN 100 possible 
Poids	55/70 kg	49/64 kg (6 kg de moins) 

Éléments de drainage possibles :

WC	WC mural	Urinoir	Bidet	Lavabo	Douche	Baignoire	Évier	Lave-vaisselle	Lave-linge	Condensats	Système d'adoucissement	H max (m)	Q max (l/min)	Pression sortie
														
												7 m	800 l	DN 80 ou DN 100
										*	*			

* Le mélange avec les eaux usées domestiques doit être assuré.

Compli 400 en chiffres :

Dimensions H x B x T	Volume du réservoir	H max	Q max	Passage libre	Hauteurs d'entrée
445 x 650 x 575 mm	64 l	7 m	48 m ³ /h	ca. 70 mm	180 - 250 mm



Le Broc Center – Bât B | 1ère Avenue – 5600m | F-06510 CARROS | Tél. 800 941354 | Fax 800 941355 | www.jung-pumpen.fr

PENTAIR and PENTAIR JUNG PUMPEN are trademarks, or registered trademarks of Pentair or its subsidiaries in the United States and/or other countries.
© 2022 Pentair Jung Pumpen